

**CEMENTOS EN BOLSA**

# AQUA ECOPlanet



## Presentaciones:

- Bolsas de 50 kg.

## Composición

El cemento **AQUA ECOPlanet** se obtiene a partir de la mezcla de cemento Portland compuesto con un aditivo hidrófugo; el adecuado balance de estos componentes y los altos estándares de calidad aplicados a su producción permiten obtener un producto premium de gran versatilidad para aplicaciones en hormigones estructurales y morteros para albañilería.

## Aplicaciones

Casas y edificios en ambientes agresivos (áreas costeras, suelos con sulfatos y condiciones climáticas adversas). Para todo tipo de uso donde se requiera repelencia al agua.

- Hormigón armado y simple.
- Revoques hidrófugos.
- Capas aisladoras.
- Asiento de mampostería.
- Carpetas bajo piso.
- Contrapisos.





## Beneficios diferenciales



Repele el agua



Mayor durabilidad



Menor impacto por salitre



Ecoamigable

## Recomendaciones de uso

- Utilizar materiales que cumplan los requisitos normativos vigentes: IRAM 1601 (Agua), IRAM 1512 (Agregado fino), IRAM 1531 (Agregado grueso). El polvo fino en los agregados aumenta la permeabilidad y la eflorescencia de las estructuras elaboradas con ellos.
- Utilizar la menor cantidad posible de agua que sea compatible con la trabajabilidad. El exceso de agua aumenta la permeabilidad y la eflorescencia.
- Mezclar los materiales el tiempo suficiente hasta obtener una masa uniforme.
- Curar manteniendo la superficie húmeda. Se recomiendan al menos 5 días de curado para maximizar los beneficios aportados por la puzolana. El curado inadecuado aumenta la permeabilidad y eflorescencia.
- Evitar la elaboración de pisos y carpetas en condiciones de clima caluroso y con alta velocidad de aviento.

## Propiedades

Los beneficios diferenciales del cemento Aqua se observan a partir de la comparativa con cementos de uso general que cumplen la norma IRAM 50.000.

## Normas de cumplimiento

Los cementos AQUA ECOPlanet de Holcim cumplen ampliamente con los requisitos impuestos por la **Norma 50000**.



Cementos  
Res. N° 54/2018  
IRAM 50000



Para consultas sobre el producto y sus aplicaciones contacte a nuestros especialistas del **Centro de Desarrollo e Innovación** de Holcim:

**cdi-arg@holcim.com**

Holcim (Argentina) S.A.  
Complejo Capitalinas, Edificio Suquía, 4to Piso.  
Humberto Primo 680, Córdoba, Argentina.  
X5000FAN

[info.argentina@holcim.com](mailto:info.argentina@holcim.com)

[www.holcim.com.ar](http://www.holcim.com.ar)

Teléfono/Fax: 0800 777 6463